

Description des fonctionnalités

Généralités:	<p>Les plaques tournantes sont adoptées partout où les manœuvres doivent être éliminées pour des raisons environnementales, pour des raisons de sécurité, p.ex. si les véhicules ne peuvent accéder aux routes principales qu'en marche avant et/ou si les surfaces de manœuvre nécessaires pour tourner les véhicules ne sont pas disponibles. Dimensions selon fiche technique plaque tournante 505.</p> <p>La commande s'effectue généralement par un boîtier de commande avec retour automatique. Celui-ci est fixé sur des colonnes ou dans l'entrée, en fonction des données locales.</p>
Structure et description de la plaque tournante :	<p>La plaque tournante tourne autour d'un palier central, monté au milieu sur le sol. La plaque tournante est entraînée sur la couronne extérieure par un engrenage à friction et s'appuie sur des galets en plastique sur roulement à billes. Le bord supérieur de la plaque tournante est à fleur avec le sol.</p>
Les pièces suivantes sont livrées pour le montage:	<p>Le cadre comprend: Cadre circulaire avec supports de palier pour les galets en plastique, composé de 5 segments annulaires, un segment d'entraînement, un accès de service au contre-galet.</p> <p>La plaque tournante avec revêtement de tôle comprend: 1 palier central, une construction tubulaire avec surfaces de roulement, tôles de recouvrement (tôle gaufrée), accès de service au moteur et aux paliers (tôle gaufrée galvanisée standard sur plateau tournant; tôle gaufrée en acier inoxydable contre supplément de prix). Poids de véhicule max. 4000 kg (charge par roue max. 1000 kg).</p> <p>La plaque tournante avec cuve de profondeur 10 cm pour revêtement par le maître d'ouvrage comprend: 1 palier central, une construction tubulaire avec surfaces de roulement, cuve avec rebord annulaire de 10 cm, accès de service au moteur et aux paliers. Poids de véhicule max. 4000 kg (charge par roue max. 1000 kg) et revêtement supplémentaire par maître d'ouvrage avec max. 250 kg/m² jusqu'au bord supérieur de la cuve.</p> <p>L'entraînement comprend: 1 motoréducteur, 0,55 kW, 400 V, 50 Hz, vitesse périphérique de la plaque tournante env. 0,25 m/sec., 1 entraînement à friction, avec force d'application réglable par ressort de compression. L'entraînement à friction est accessible par un accès de service sur la plaque tournante.</p>
Normes:	<p>Les systèmes de parking automobile WÖHR sont des machines dans le sens de la directive 2006/42/CE et de la norme DIN EN 14010.</p>
Protection contre la corrosion:	<p>Tous les éléments porteurs et tôles de roulement sont galvanisés à chaud selon DIN EN ISO 1461. Pour toute autre information, veuillez-vous référer à la fiche protection de surfaces, n° C023-0027</p>
Prestations par le maître d'ouvrage:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Installation électrique selon fiche technique plaque tournante 505 (alimentation avec interrupteur principal verrouillable dans l'armoire électrique). 2. Dans le cas d'une réception par un expert, les coûts et la mise à disposition d'un monteur à cet effet. 3. Évent. mesures supplémentaires de protection anticorrosion selon architecte/donneur d'ordre. 4. Renforcement dans le sol et fourniture et pose des gaines selon informations détaillées respectives et bétonnage du cadre circulaire posé par le fabricant. 5. Une installation à l'extérieur est possible, pour autant que le bord de la fosse soit chauffé (indispensable pour les régions avec chutes de neige et des températures sous 0° C). 6. Drainage (indispensable en cas d'installation à l'extérieur)
Remarque:	<p>Si la norme DIN 4109 Insonorisation en bâtiment doit être observée, des conditions préalables seront à réaliser par le maître d'ouvrage: fondations séparées du corps de bâtiment. Veuillez contacter COMPARK avant d'effectuer les travaux de construction.</p>

Annexe: Protection de surfaces actuellement valable, n° C023-0027

Sous réserve de modifications servant au progrès technique.

COMPARK AG
Article n° C026-0020
État au 10.2017